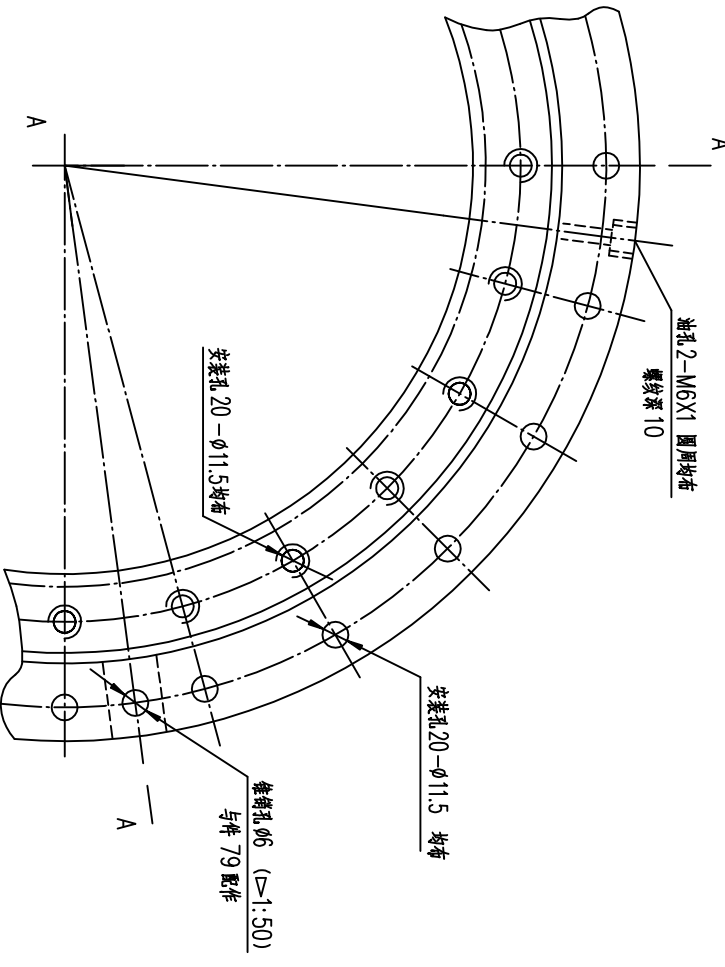


A-A

模数	m	3
齿数	Z	60
变位系数	X	0
精度等级	8FH-GB/T10095-88	
压力角	α	20°
螺旋角	B	0
齿圈中心距	a	
跨齿数	K	
公法线长度	WK	
公法线长度公差	$+0.188 / +0.127$	
齿顶圆	ho	4.5
齿全高	h	12
齿圈径向跳动公差	F _r	0.09
公法线长度变动公差	F _w	0.063
基准齿根圆跳动公差	f _{pb}	± 0.025
齿形公差	ff	0.028
齿向公差	fB	0.025

技术要求：
 1. 轴向游隙值：最小 0，最大 0.04；
 2. 零件整体硬度须符合 HB229-269，滚动表面硬度 HRc56-62
 4. 交货状态加注 EP2 锂基脂润滑



件号	名称	数量	材料	材料	重量 (kg)	总计	附注
58	第二游丝圈	1	脂油线 I-3				
68	密封圈	1	脂油线 I-3				
79	塞子	1	脂油线 I-3				
19	锥销 $\phi 6 \times 30$	1	GB/T118				
06	隔高块	1	脂 1010-HG2-869				
04	轴承	1	脂 GC15SiMn-GB/T18254				
02	内圈	1	脂 42CrMo-GB/T3077				
01	外圈	1	脂 42CrMo-GB/T3077				

设计	工艺会签	日期	签字	日期
校对	审核	批准	日期	
审核		批准	日期	
标准化审查				

四点接触球
转盘轴承
精密轴承制造

LYDZ 03-300

图样标记 重量(kg) 比例

S

共 5页 第 1页

洛阳东轴轴承有限公司

审核	日期
制图	日期
校对	日期
审核	日期
底图号	
底图总号	
签字	日期