

Technical drawing of a mechanical part, likely a bearing housing, showing a cross-section and a side view.

Dimensions and Tolerances:

- Overall length: 59 ± 0.6
- Internal diameter: $\phi 250^{+0.30}_0$
- Outer diameter: $\phi 362 \pm 0.30$
- Internal diameter: $\phi 290 \pm 0.30$
- Internal diameter: $\phi 320^{+0.04}_{+0.01}$
- Internal diameter: $\phi 268$
- Length: $53^{0}_{-0.15}$
- Length: 40
- Length: 20
- Length: 5
- Length: 1.25
- Length: $34^{0}_{-0.15}$
- Length: 68
- Length: 06
- Length: 19
- Length: 79

Angles and Chamfers:

- $3 \times 45^\circ$ (multiple locations)
- $1.5 \times 45^\circ$
- $3.5 \times 45^\circ$

Surface Texture Symbols:

- Symbol A: 0.05
- Symbol B: 0.05

Technical Requirements:

1. 轴向游隙值: 最小 0.03, 最大 0.08 ;
2. 铸件整体调质硬度 HB229-269, 硬度表

1. 轴向游隙值 最小 0.03, 最大 0.08 ; 径向 0.03-0.08

2. 銀件整體調質硬度HB229-269, 滾道表面高頻HRC56-62

58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3		
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3		
79	塞子	1	铜 42CrMo-GB/T3077		
19	推销	1	铜 45-GB/T699		
06	隔套		球 1010-HG2-869		
04	铜球		铜 GCr15SiMn-GB/T18254		
02	内圈	1	铜 42CrMo-GB/T3077		
01	外圈	1	铜 42CrMo-GB/T3077		
件号	名称	数量	材料	料	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	
设计			工艺会签		
校对			审定		
审核			批准		
标准化审查			日期		
电话:13700810892			精密轴承制造		
LYDZ 03-382			附注		
图样标记			重量(kg)	比例	
S				——	
共 5页			第 1页		
洛阳东轴承有限公司					

